

計装・飛灰輸送用空気圧縮機整備部品仕様書

(目 的)

第1条 本仕様書は、計装・飛灰輸送用空気圧縮機整備部品に関する仕様を定めることを目的とする。

(物品名および数量)

第2条 物品名および数量は以下のとおりとする。

【コベルコ製（メーカー指定）】

1	吸込フィルタエレメント	S-CE05-502	4 個
2	オイルフィルタカートリッジ	P-CE13-510	4 個
3	エグゾーストクリーナーエレメント	S-CG19-501	4 個
4	Y型ストレーナー用パッキン	AY-9W63-AA000 #AA	4 個
5	インター・アフタークーラーパッキン	6G18L01003P1	16 個
6	インター・アフタークーラーO リング	P-GA02-541 #12	16 個
7	インター・アフタークーラーO リング	P-GA02-541 #16	8 個
8	オイルクーラーパッキン	P-CA01-520 # #008	4 個
9	オイルクーラーパッキン	P-CA01-520 # #009	4 個
10	安全弁	P-FC21-535 #06	1 個
11	インタークーラーアッセンブリ	6G21L01091F1	2 台

(納品期限)

第3条 納品期限は令和9年3月31日迄とする。

(納品場所)

第4条 納品場所は苫小牧市沼ノ端クリーンセンターとする。

(その他)

第5条 本物品に関する諸事項は下記とおりとする。

- 1 納入日及び時間等においては、担当課と事前に協議すること。

飛灰搬送用空気圧縮機 計装用空気圧縮機

P 2

製品仕様

項 目 \ 形 式		FE370WIII-5M
周 波 数 (Hz)		50
吐 出 し 空 気 量 (m^3/min)		3.7
吸 込 み 使用条件	圧 力	大 気 圧 (1 bar)
	温 度 ($^{\circ}\text{C}$)	2 ~ 40
吐 出 し 条 件	圧 力 (MPa)	0.69
	温 度 ($^{\circ}\text{C}$)	45 以下 (冷却水温 30°C 条件)
圧 縮 機 軸 動 力 (kW)		27.7
メ イ ン モ ー タ	使用モータ枠 (kW)	30
	形 式	三相カゴ形誘導 (トップランナーモータ)
	電 圧 (V)	400
	起 動 方 式	スターデルタ
	仕 様	2 極全閉外扇、空冷、絶縁階級 F 種、連続定格
駆 動 方 式		ギア増速
冷 却 水	水 質	淡 水
	水 量 (最小必要水量) (L/min)	40
	温 度 上 昇 値 ($^{\circ}\text{C}$)	10
	水 頭 (ユニット給水側圧力) (m)	最低 15 以上、最高 50 以下
フ ァ ン モ ー タ 出 力 (kW)		0.05
オ イ ル ポ ンプ 出 力 (kW)		0.4
吐 出 し 管 径		25 (R1)
冷却水出入口接続管径 (A)		25 (R1)
潤 滑 油 初 期 充 填 量 (L)		11
外 形 寸 法 (幅 × 奥 行 × 高 さ) (mm)		1650 × 900 × 1500
質 量 (kg)		930
騒 音 値 (dB [A])		61

注(1) 吐出し空気量はコンプレッサ出口から実際に吐出される風量を吸込み状態 (30°C) に換算した値です。

(2) 吐出し空気量はドレン折出時には約 3 % 減少します。

(3) 吐出し圧力は逆止弁後の値を示します。

(4) 冷却水温は 32°C 以下としてください。

(5) 出荷時には潤滑油は充填されておりません。運転前には必ず純正油を規定量充填してください。

(6) 騒音値は無響音室にて、機械正面 1.5m、高さ 1.0m で全負荷時の測定値です。

(7) 圧縮空気は、直接人体に吸引する呼吸器系の機器には使用できません。

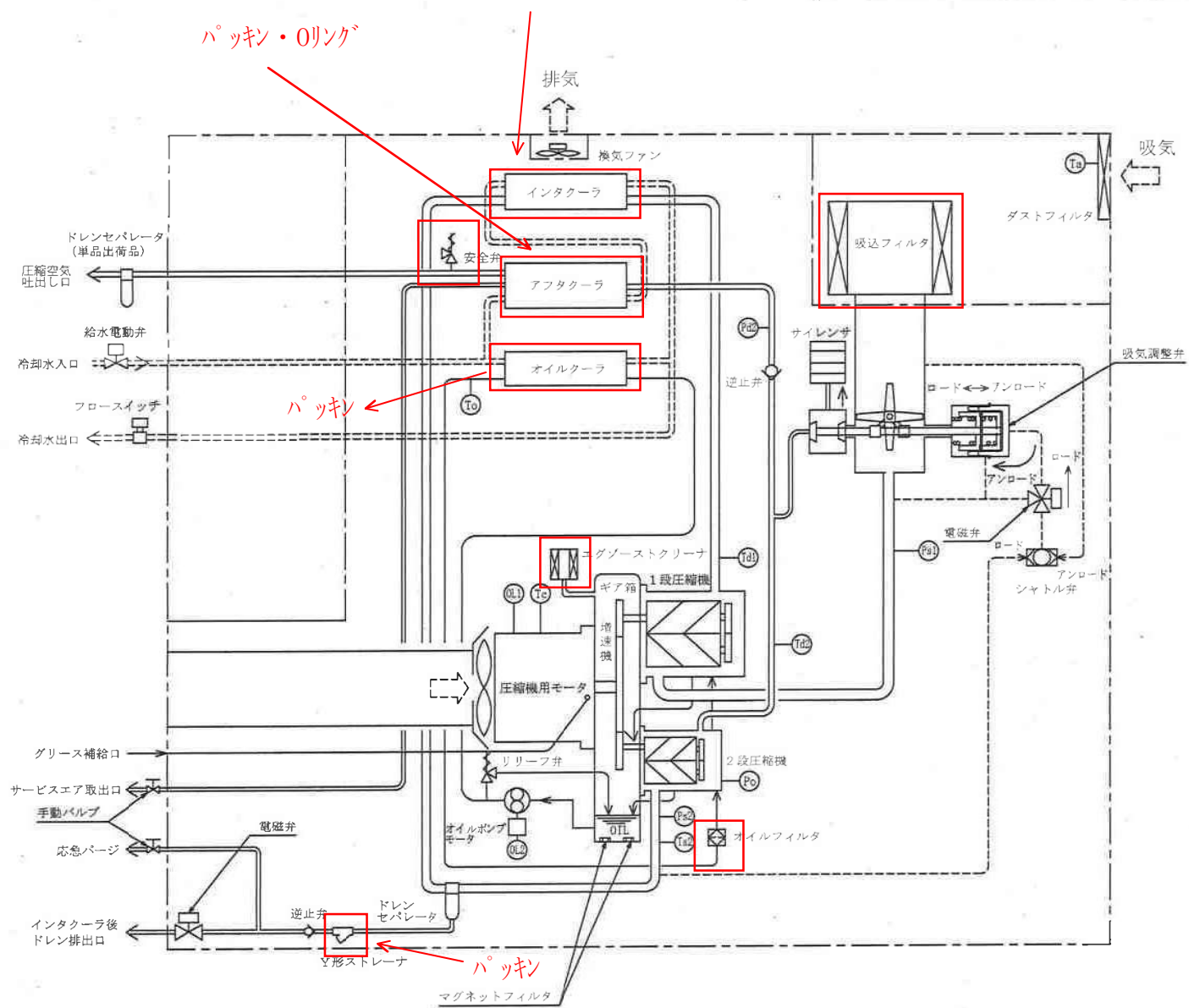
(8) 保証値については、別途お問い合わせください。

飛灰搬送用空気圧縮機
計装用空気圧縮機

系 統 図 (FE370WIII-5M)

交換

パッキン・Oリングとインタークーラー本体



記号	名 称
Ta	周囲温度センサ
Td1	1段吐出温度センサ
Ts2	2段吸込温度センサ
Td2	2段吐出温度センサ
To	油温センサ
Tc	メインモータ温度センサ
Ps1	吸込圧力センサ
Ps2	2段吸込圧力センサ
Pd2	2段吐出圧力センサ
Po	油圧センサ
OL1	メインモータ過電流リレー
OL2	ポンプモータ過電流リレー

