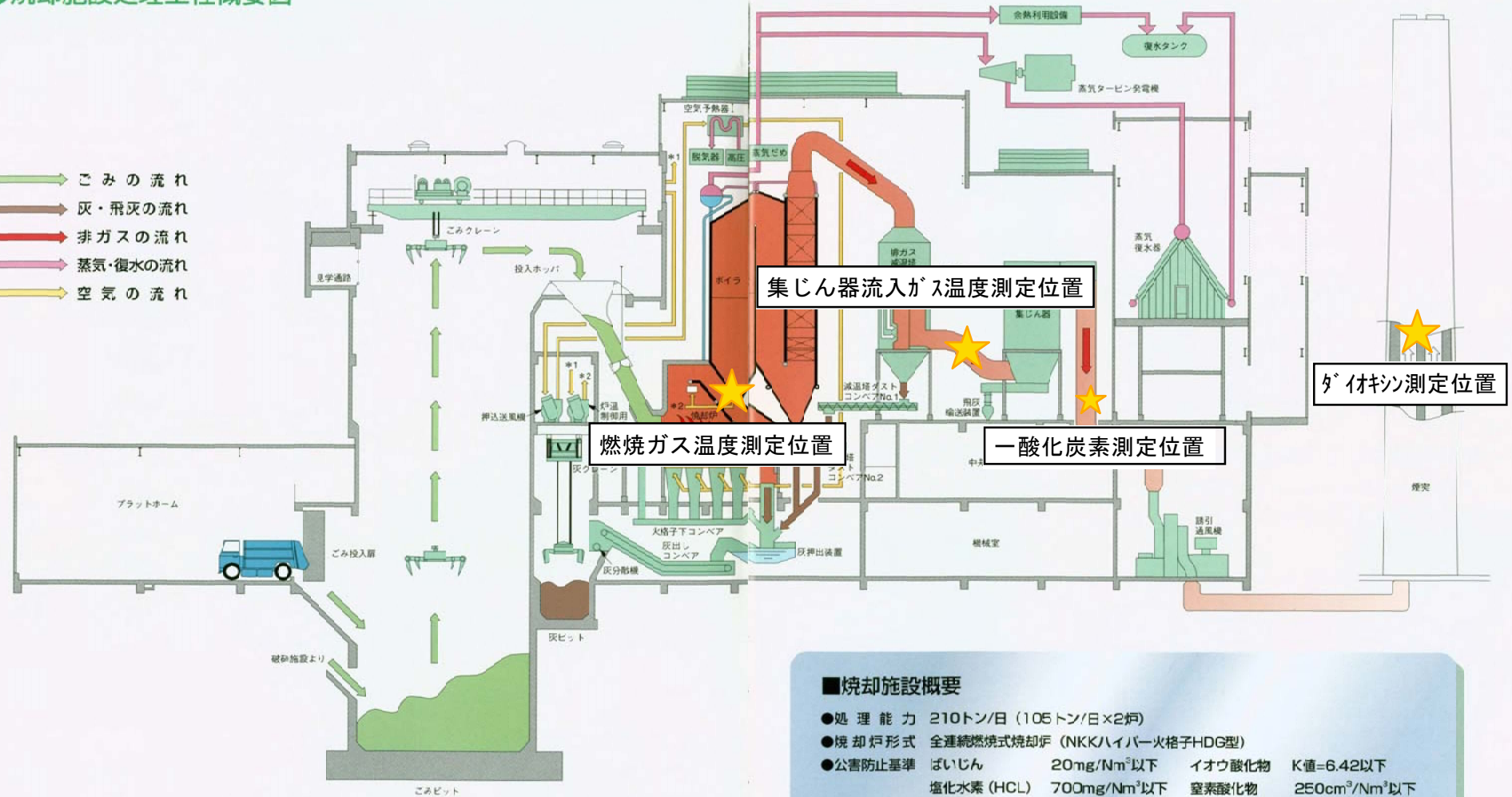


完全燃焼、公害防止、エネルギーの有効利用を実現した最新鋭設備を備えました。

●焼却施設処理工程概要図

- ごみの流れ
- 灰・飛灰の流れ
- 非ガスの流れ
- 蒸気・復水の流れ
- 空気の流れ



■焼却施設概要

- 処理能力 210トン/日 (105トン/日×2炉)
- 焼却炉形式 全連続燃焼式焼却炉 (NKK/ハイパー火格子HDG型)
- 公害防止基準
 

ばいじん	20mg/Nm <sup>3</sup> 以下	イオウ酸化物	K値=6.42以下
塩化水素 (HCL)	700mg/Nm <sup>3</sup> 以下	窒素酸化物	250cm <sup>3</sup> /Nm <sup>3</sup> 以下
一酸化炭素 (CO)	30ppm以下	ダイオキシン	0.1ng/Nm <sup>3</sup> 以下
- 余熱利用設備 発電 (復水タービン発電機2000kW) 冷暖房、給湯、ロードヒーティング